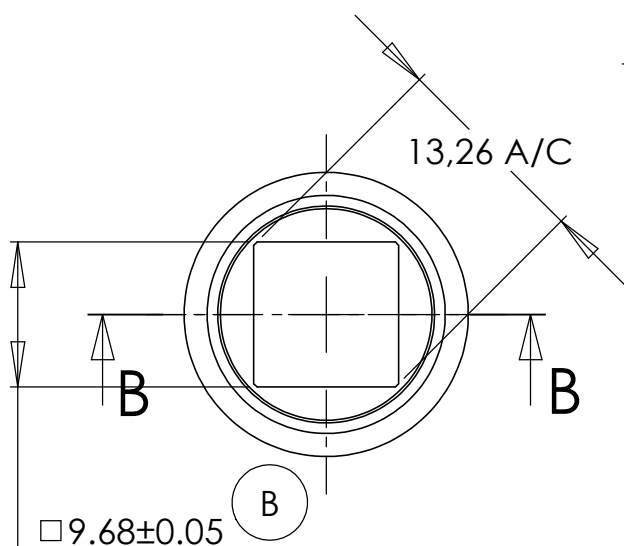
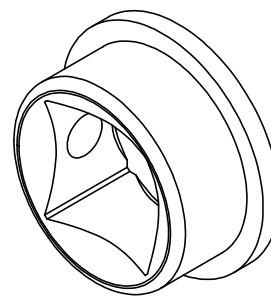
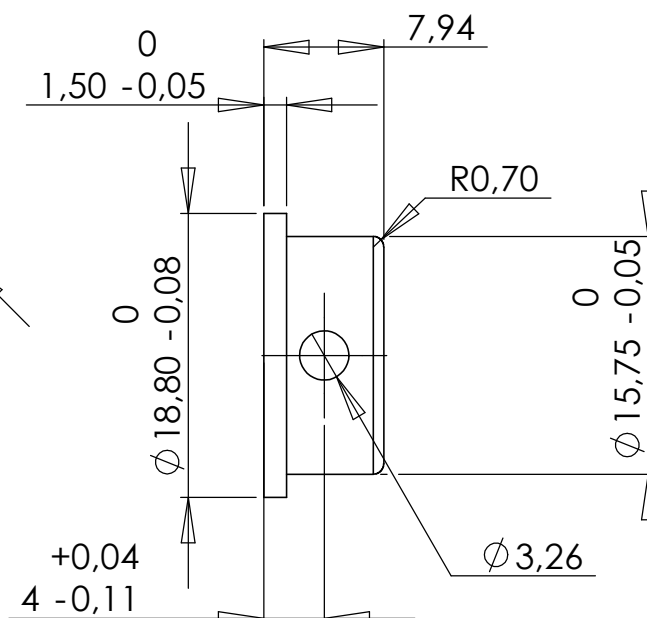


SECTION B-B



Perçage: 9.5-9.6
Contrôle carré au tampon



ATTENTION:

Un retrait de 0.06 à 0.08mm a été constaté après TTH

SWK CODE : L0204040

Aggiunti smussi ϕ 14x30° e ϕ 12,5x45° Added chanfer ϕ 14x30° e ϕ 12,5x45°	MINUZZO 15-03-2012	PISCIA 19-03-2012	(C)
Modification carré 9.68 0;-0.05 => 9.68 ±0.05	D. ARRAULT 09-03-2010	T. DEMARETZ 09-03-2010	(B)
Ajout Tolérance générale ± 0.1	T. DEMARETZ	D.DELLERIE	(A)
øperç. 9.32/9.5 > 9.5/9.6 carré 9.53/9.58 > 9.55/9.60 Ajout cote brochage	T.DEMARETZ 08/11/2001	D.DELLERIE 13/11/2001	(01)
Modifications / Descriptions	dessiné: Par / Date drawn: By / Date	verifié: Par / Date verify: By / Date	Indice Rev.

Trait. Therm. / Heat treatment:	Carbonituration 0.15-0.30mm / 500-600 Hv		
Présentation / Presentation:	Phosphatation Fe Mn		
FACOM TOOLS GROUP S.E.E.G Z.I. Lieudit LA HAIE PASSART 77170 BRIE COMTE ROBERT S.A. au capital de 170.000 Euros 702 013 087 RCS MELUN All proprietary right reserved by SEEG S.A. This drawing shall not be copied or passed to a third party without its consent	Marquage / Marking :		Ech.: 2:1
	Matière / Material : 230M07 ou S300Pb		DAO A4
Tol. generale: Overall tolerance:	± 0.1	Dernier enreg. par:	FxM1009
Usinage general: Overall machining:		Date:	20/03/2012
Désignation		N° du plan	Feuille
BAGUE DE CARRE		AVT1S	1/1
		Ind B C	