



Modified finishing from blacking to zinc blackening		FM 04/06/13	L P 04/06/13	G	
Modificata tolleranza su diametro 6,4 da +0,1 -0 a +0,1 -0,05 / Modified tolerance for Ø 6,4mm from +0,1 -0 to +0,1 -0,05		FM 13/12/11	L P 13/12/11	f	
MODIFICATION PROFONDEUR 6 PANS (EX8)		C B 26/04/11	C B 26/04/11	e	
indication des surfaces visibles et d'aspect		LR 31/07/03	MP 31/07/03	d	
ajouter 120° ±0.5° et 240° ±0.5° ajout tolérance pour 45° ajout tolérance pour 32°		LR 30/07/03	MP 30/07/03	c	
suppression des copeaux de brochage		LR 10/06/03	MP 10/06/03	b	
ajouter Ra 1.6 sur Ø 11		LR 03/2001		a	
<b>Création</b>		LR 10/2000		<b>0</b>	
<b>Modifications</b>		<b>Dess. Visa date</b>	<b>Vérif. Visa date</b>	<b>ind.</b>	
<b>Présentation</b>	ZINC BLACKENING 				
<b>Trait. Therm.</b>	60-64 HRC sous vide				
<b>Matière</b>	Z200C12				
	<b>A3</b>	Ech. : 5/2		Toler. gén. : +/- 0.1	Usinage : Ra 3.2 (1.6)
6 et 8 rue Gustave Eiffel BP99 91423 Morangis Cedex		<b>DESIGNATION</b>		<b>NUMERO</b>	<b>feuille</b>
Ce document est la propriété exclusive de la Société FACOM. Il ne peut être reproduit ou communiqué à des tiers sans son autorisation.		<b>DECLENCHEUR</b>		<b>A.402-03</b>	1 / 1
				ind. 