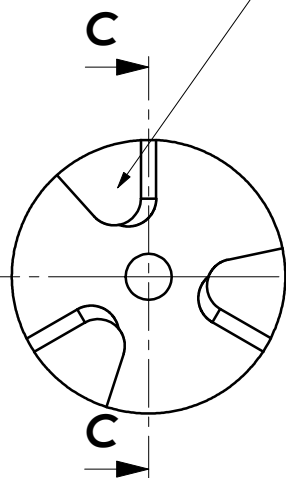
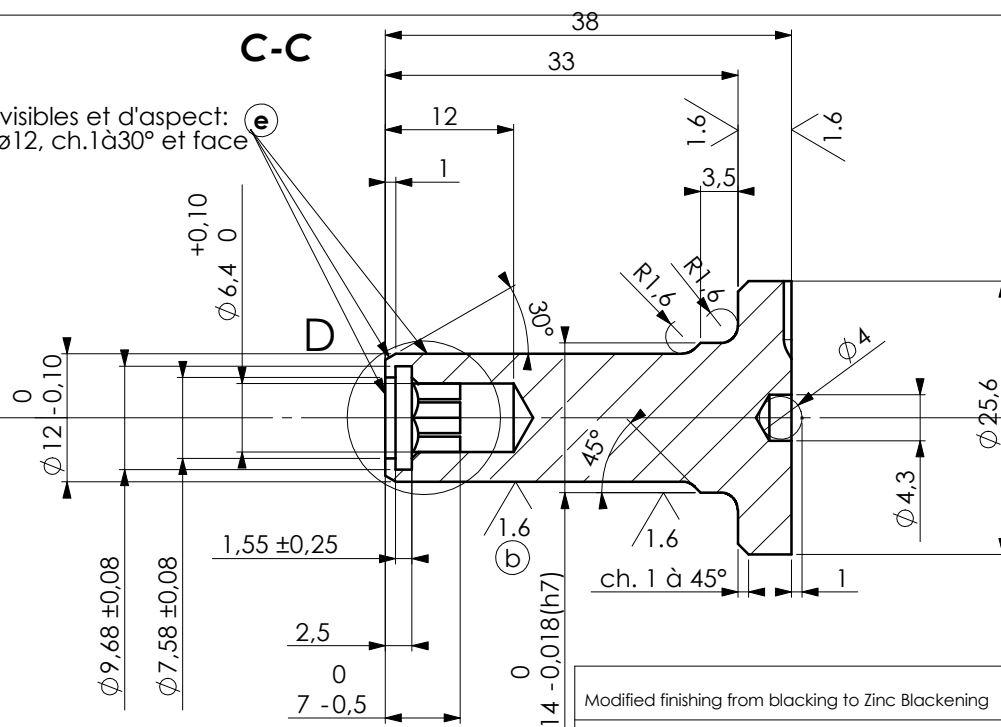


3 encoches identiques équidistantes
voir détail feuille 2/2

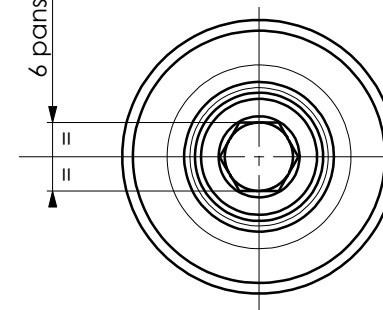
(a)



surfaces visibles et d'aspect:
cylindre $\varnothing 12$, ch.1 à 30° et face

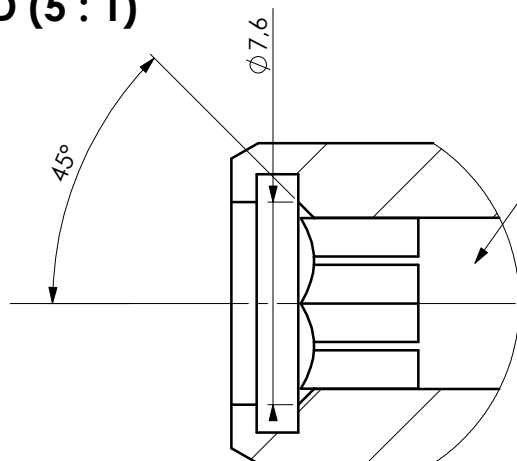


+0,06
0
6 pans creux 6,39



(c)

D (5 : 1)



supprimer les copeaux de brochage
copeau de brochage
à laisser

Modified finishing from blacking to Zinc Blackening	FM 04/06/13	LP 04/06/13	H
MODIFICATA QUOTA DA 8,2mm A 7,5mm (VEDI FOGLIO 2/2) MODIFIED DIMENSION FROM 8,2mm TO 7,5mm (LOOK SHEET 2/2)	FM 18/01/12	SD 18/01/12	g
MODIFICATION PROFONDEU 6 PANS (EX8)	C B 26/04/11	C B 26/04/11	f
indication des surfacesvisibles et d'aspect	LR 31/07/03	MP 31/07/03	e
voir feuille 2/2 pour modif cotation angles	LR 30/07/03	MP 30/07/03	d
suppression des copeaux de brochage	LR 10/06/03	MP 10/06/03	c
ajouter Ra 1.6 sur $\varnothing 12$	LR 03/01		b
modification de la profondeur des encoches	LR 14/02/01		a
voir feuille 2/2			
Création	LR 10/00		0
Modifications	Dess. Visa date	Vérif. Visa date	ind.
Présentation	Zinc Blackening (h)		
Trait. Therm.	60-64 HRC sous vide		
Matière	Z200C12		
FACOM 6 et 8 rue Gustave Eiffel BP99 91423 Morangis Cedex	A3	Ech. : 2/1	Toler. gén. : +/- 0.1
DESIGNATION		NUMERO	
DECLENCHEUR		A.404-03	
Ce document est la propriété exclusive de la Société FACOM. Il ne peut être reproduit ou communiqué à des tiers sans son autorisation.		ind. h	feuille 1/2

