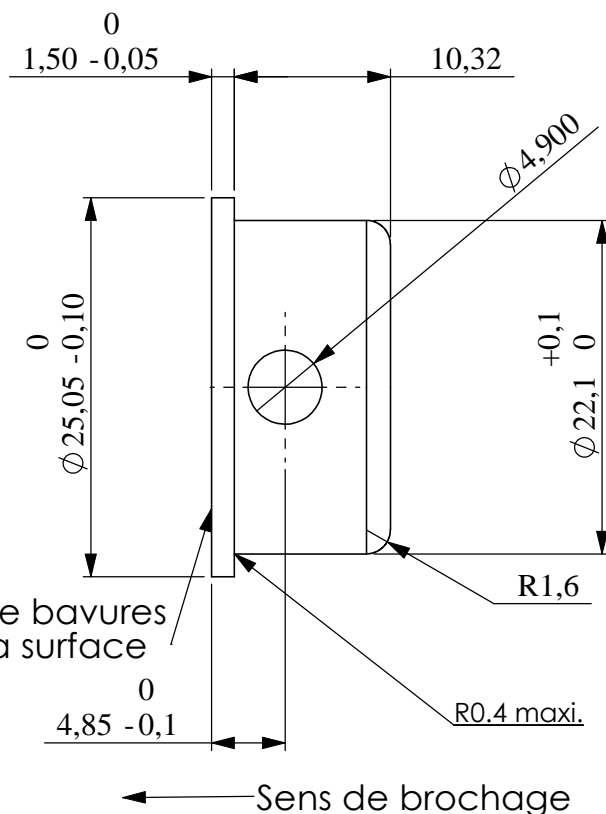
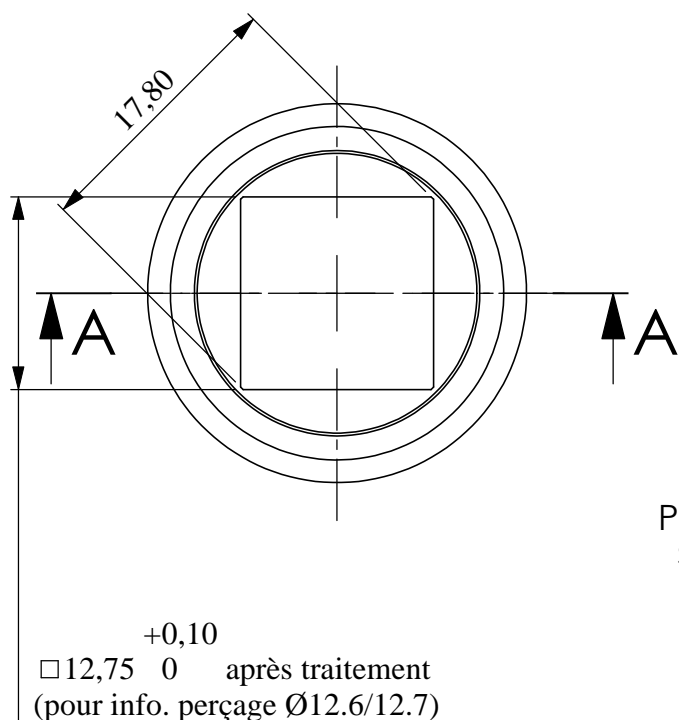
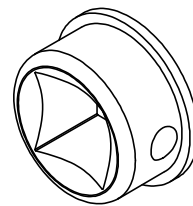


Echelle 1:1



Attention: Un retrait de 0.05 à 0.08 a été constaté après TTH

SWK CODE : L0201910

Aggiunti smussi $\phi 18,5 \times 30^\circ$ e $\phi 15,5 \times 45^\circ$ Added chanfer $\phi 18,5 \times 30^\circ$ and $\phi 15,5 \times 45^\circ$	MINUZZO	15/03/12	PISCIA	19/03/12	B
Remplace plan EVT20S_5 Modification de la tolérance du carré + diagonale	D.ARRAULT	14/01/10	T.DEMARETZ	14/01/10	A
Modification / Descriptions	Dessiné par Drawn by	Date Date	Vérifié par Checked by	Date Date	Indice Rev.

Trait. Therm. / Heat treatment:	Carbonitruration 0.15/0.30 mm - 500/600Hv				
Présentation / Presentation:	Phosphatation Fe Mn				
FACOM TOOLS GROUP S.E.E.G Z.I. Lieudit LA HAIE PASSART 77170 BRIE COMTE ROBERT S.A. au capital de 170.000 Euros 702 013 087 RCS MELUN	Marquage / Marking :			Ech.:	2:1
	Matière / Material : 230M07 ou S300Pb			DAO	A4
	Tol. generale: Overall tolerance:	$\pm 0.1 / \pm 2^\circ$	Casser et ébavurer les angles vifs Break and deburr sharp edge		
	Usinage general: Overall machining:	3.2			
All proprietary right reserved by SEEG S.A. This drawing shall not be copied or passed to a third party without its consent	Désignation		N° du plan		Ind / Rev
	Bush (Bague carrée)		EVT20S		B
			Feuille / Folio		1 / 1