



Partie		Symbole		Par rapport à :		Erreur maxi		Annule et rem. place tous plan. A.303.09 anté. cedent.		R.L 02.93 a			
ÉTATS DE SURFACE SI RUGOTEST N° 1								USINAGE : $\sqrt{0,8}$					
N°	18	17	16	15	14	13	12	11	10				
Microns Ra	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05				
Symbole	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$	$\nabla$				
Casser les angles vifs								TOLER. GENE : $\pm 0,1$					
Modifications								par		le			
Matière :		Caract. Méca.		Marquage		Trait. Therm.		Présentation					
Z 200 C12						60-64 HRC sous vide		Huile					
Échelle 2/1		Dessiné par :		REGNIER		Vérifié par : LF							
		Date :		03.02.93		Date : 03.93							
Ce plan est la propriété exclusive de la Société <b>FACOM</b> Il ne peut être communiqué sans autorisation (loi du 29 Mars 1906 et 11 Juin 1970).				Désignation				N° FACOM				Plan	
				POUSSOIR AI				A.303.09					
								a					

PART. NUMBER: L0205240