



SECTION A-A

Attention: Un retrait de 0.05 à 0.08 a été constaté après TTH SWK CODE : L0201720

Aggiunti smussi $\phi 27 \times 30^\circ$ e $\phi 22 \times 45^\circ$ Added chanfer $\phi 27 \times 30^\circ$ and $\phi 22 \times 45^\circ$		MINUZZO	15/03/12	PISCIA	19/03/12	B
26.16=>26.8		MS	14/11/08	TD	14/11/08	A
Modification / Descriptions		Dessiné par Drawn by	Date Date	Vérifié par Checked by	Date Date	Indice Rev.
Trait. Therm. / Heat treatment:		Carbonitruration 0.15/0.30 mm - 500/600Hv				
Présentation / Presentation:		Phosphatation Fe Mn				
FACOM TOOLS GROUP S.E.E.G Z.I. Lieudit LA HAIE PASSART 77170 BRIE COMTE ROBERT S.A. au capital de 170.000 Euros 702 013 087 RCS MELUN		Marquage / Marking :			Ech.:	1:1
		Matière / Material : 230M07 ou S300Pb			DAO	A4
Tol. generale: Overall tolerance: $\pm 0.1 / \pm 2^\circ$ Usinage general: Overall machining: 3.2		Casser et ébavurer les angles vifs Break and deburr sharp edge				
		Désignation		N° du plan		Ind / Rev
All proprietary right reserved by SEEG S.A. This drawing shall not be copied or passed to a third party without its consent		Bush (Bague carrée)		HVT50S		B
				Feuille / Folio		1 / 1